



carlosastibia

Fabricación integral de muebles metálicos

· · · · ·
· · · · ·
· · · · ·
· · · · ·
· · · · ·
· · · · ·

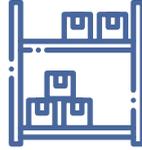
Catálogo técnico estantería Perfil T



ESTANTERÍAS PARA TODO TIPO DE ALMACENAMIENTO



ARCHIVOS



ALMACÉN



OFICINAS



ESTANTERÍA PERFIL “T”

Estantería construida y pensada para todo tipo de almacenes, de fácil montaje, sin tornillos, mejorando sensiblemente el aspecto de la misma respecto a otros tipos de estanterías metálicas.

Este tipo de estantería cuenta con la opción de colocar los fondos y laterales de la misma con chapa, así como un juego de puertas para crear un armario metálico.

Mueble con gran capacidad, con posibilidad de colocar cajones y baldas con separadores.



MATERIALES UTILIZADOS

Los materiales utilizados en la fabricación de la estantería de Perfil T, son los siguientes:

Puntal Perfil T:

El puntal de la estantería de Perfil T está fabricado en fleje de espesor 1 mm, y perfilado mediante un sistema de rodillos, asegurando la repetitividad de las dimensiones del perfil (paso, longitud, pliegues,...)

Bandejas:

Las bandejas de la estantería de Perfil T están fabricadas en chapa laminada en frío de primera calidad. El espesor utilizado, dependiendo de la medida de la bandeja, es de 0,8 mm ó 1 mm.

Travesaños:

Tanto los travesaños longitudinales como los transversales, están fabricados en chapa de espesor 1,5 mm.

Soportes bandeja:

Los soportes para las bandejas de la estantería Perfil T están fabricados con fleje de espesor 1,5 mm.



PROCESO DE FABRICACIÓN

Corte y mecanizado

Para la fabricación del puntal, se utiliza de un sistema de punzonado y rodillos lineal que garantiza la repetitividad de las piezas fabricadas.

Para el mecanizado de las bandejas y travesaños se utilizan cizallas y punzonadoras con control numérico de última generación.

En el plegado de las bandejas y travesaños contamos con plegadoras con control numérico y software asistido por ordenador de primera calidad.



Pintado

El pintado de todo el material que se fabrica en Carlos Astibia s.a. es sometido al siguiente tratamiento:

1-

Túnel de desengrase nanocerámico a 50°C y un Ph entre 4,5 y 5. El control del Ph del baño es controlado automáticamente mediante un Phmetro y 3 bombas automáticas, que dosifican jabón, producto y corrector en la dosis adecuada para mantener constantes los valores.

Además de esto, se hacen 3 controles diarios manuales para comprobar que todo funciona correctamente. Con esto garantizamos la homogeneidad en el tratamiento de todo nuestro material.

Más tarde, el material pasa por un prelavados con agua osmotizada y un último lavado con agua osmotizada con un pasivado que le da a la pieza una mejor resistencia a la corrosión.

Finalmente, las piezas se secan en un horno a 120°C para la posterior aplicación de la pintura.

2-

El proceso de pintura se realiza con 6 pistolas automáticas, con pintura en polvo epoxi-poliéster por aplicación electroestática. Es una cabina de pintado de última generación, con cambio de color automático, lo cual garantiza el cambio de color rápido sin contaminaciones.

Para los rincones de las bandejas, se disponen de 2 pistolas manuales para insistir en las zonas más problemáticas.

Posteriormente, la pintura polimeriza en un horno a 180°C durante 15 minutos, quedando el material preparado para su embalaje.



RELACIÓN DE PIEZAS



Perfil T



Zapatilla plástico



Acople Regulable



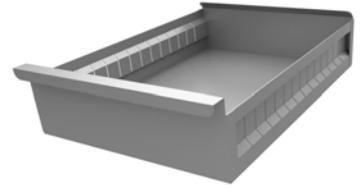
Soporte Bandeja



Bandeja



Guía Cajón



Cajón



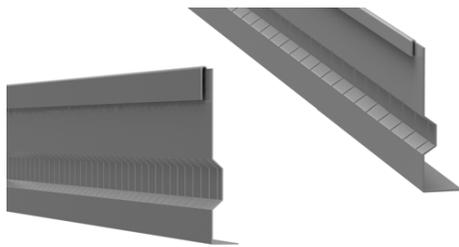
Bandeja biblioteca



Separador Varilla



Separador Cajón



Juego Separador delantero + trasero



Chapa Separación



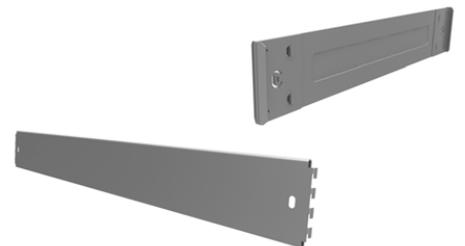
Separador desplazable



Soporte Barra Colgadora 3 posiciones



Barra Colgadora



Travesaño Longitudinal y transversal

Además de todo estos accesorios, a la estantería de Angular Ranurado se le pueden colocar Fondos, Laterales y Puertas batientes..

MEDIDAS ESTÁNDAR

Puntal Perfil T.

Los perfiles se fabrican en 2, 2.5 y 3 metros.

Para medidas especiales se partirá de la medida inmediatamente superior.

Bandejas

Tabla aproximada de Cargas				
	Anchura			
	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm
Longitud				
800 mm	85 Kg	80 Kg	70 Kg	70 Kg
900 mm	85 Kg	80 Kg	70 Kg	70 Kg
1000 mm	85 Kg	80 Kg	70 Kg	70 Kg
1100 mm	120 Kg	120 Kg	110 Kg	110 Kg
1200 mm	120 Kg	120 Kg	110 Kg	110 Kg
1300 mm	120 Kg	120 Kg	110 Kg	110 Kg

Para bandejas de:

- Hasta 1000 mm de longitud y 400 mm de fondo: espesor 0,8 mm.
- Más de 1000 mm de longitud y 400 mm de fondo: espesor 1 mm.
- Más de 1000 mm de longitud y 500 mm de fondo se coloca un refuerzo.

Para medidas especiales, se partirá de la medida inmediatamente superior.

Se puede reforzar cualquier medida de bandeja,

COLORES ESTÁNDAR

Los colores estándar que se pinta la estantería de Perfil T son:

- Blanco
- Negro
- Gris Astibia
- Ral 7035

Bajo pedido, tenemos en stock casi la totalidad de la carta Ral, por lo que se puede personalizar la estantería en cualquier color, o combinación de ellos.



CALIDAD

En Carlos Astibia s.a. se realizan controles de calidad de fabricación y pintura. Disponemos de laboratorio propio de ensayos de pintura y certificado de calidad ISO 9001:2000.



Espectrofotometro
Rayado
Embutición
Péndulo Persoz
Termografo Grant



Cámara de Niebla Salina



Cetificado TÜV

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1-

Se introducen por la parte superior e inferior la pieza no 2 (travesaño bastidor) del dibujo en la pieza nº1 (postes). Para ello se utilizará un martillo de goma para no marcar la pieza. El travesaño se alojará a una altura en la que no se vayan a colocar bandejas en un futuro. Este travesaño dispone de un seguro, utilizando un destornillador de la forma que se indica en la fotografía nº 1)

2-

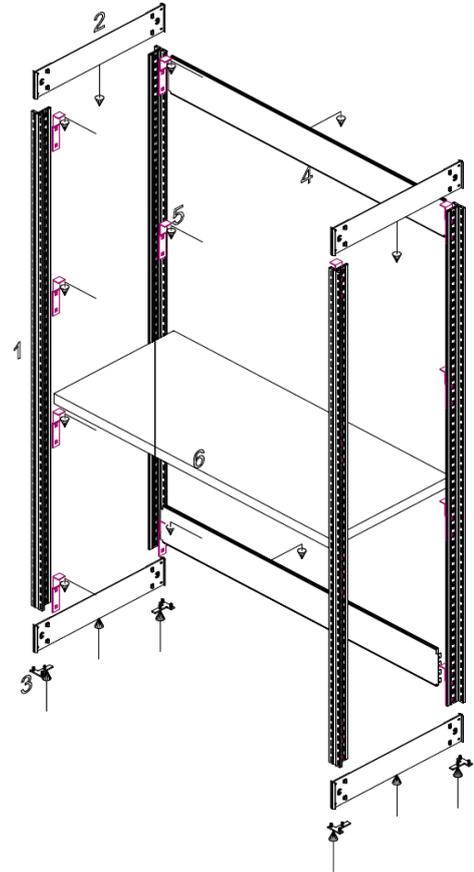
Se colocan las zapatillas (pieza nº 3) de plástico en la parte inferior de los postes.

3-

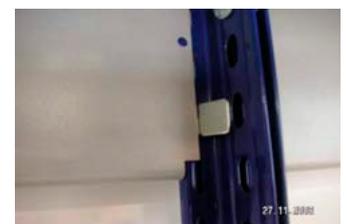
Colocaremos los travesaños longitudinales (pieza nº 4) enganchados en el poste. Se coloca uno en la parte superior trasera, y el otro se coloca en la parte inferior trasera o delantera (quedará como rodapié). En este momento se pondrá al travesaño el seguro para que pueda salirse (fotografía nº 2).

4-

Por último quedará el colocar las bandejas (pieza nº 6). Para colocar las bandejas, habrá que poner primero 4 soportes (pieza nº 5) a la altura donde se quiere ubicar la bandeja. A continuación, se asentará la bandeja sobre los soportes



1. Seguro Travesaño transversal



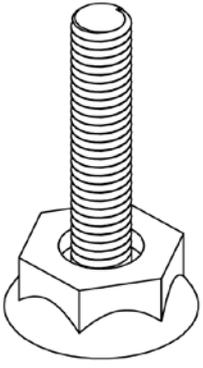
2. Seguro Travesaño longitudinal

Cálculo de medida para montajes:

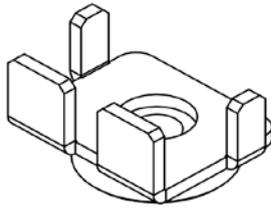
Medida de bandeja totales en longitud + 45 mm +
(no de módulos consecutivos - 1) x 10 mm =
Medida Final de la estantería

Opción 2. a)

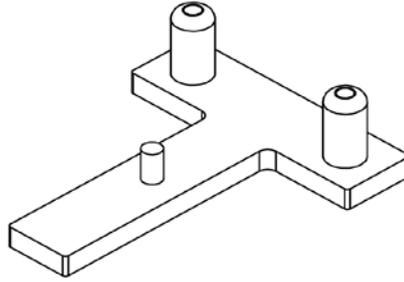
Opcion 2. b)



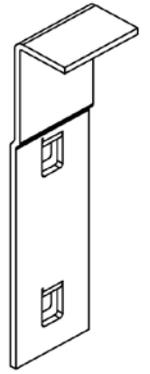
x4



x4



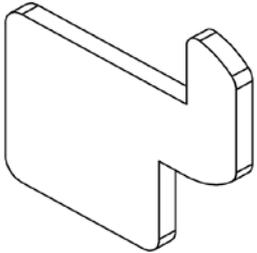
x4



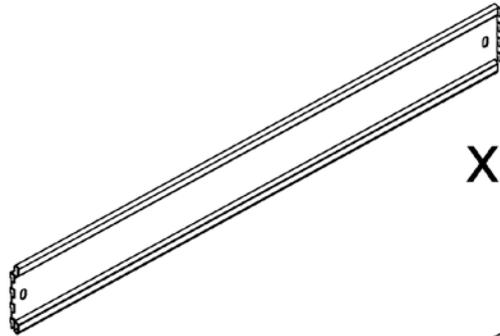
x16



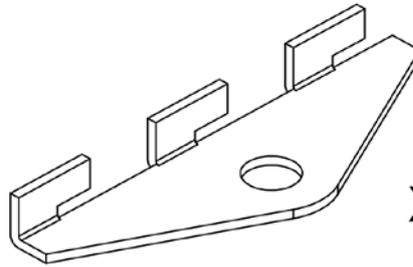
x2



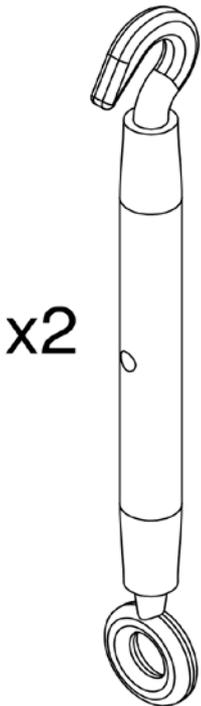
x2



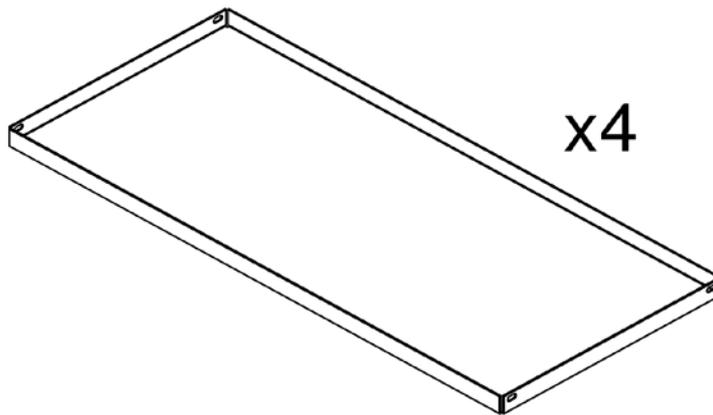
x2



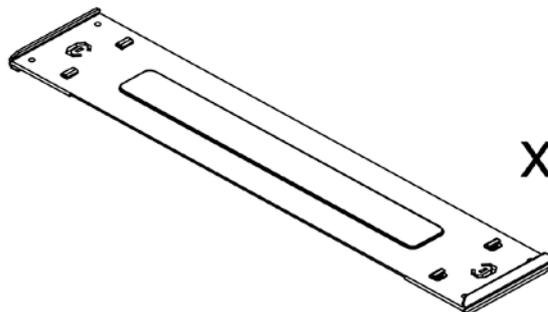
x 4



x2



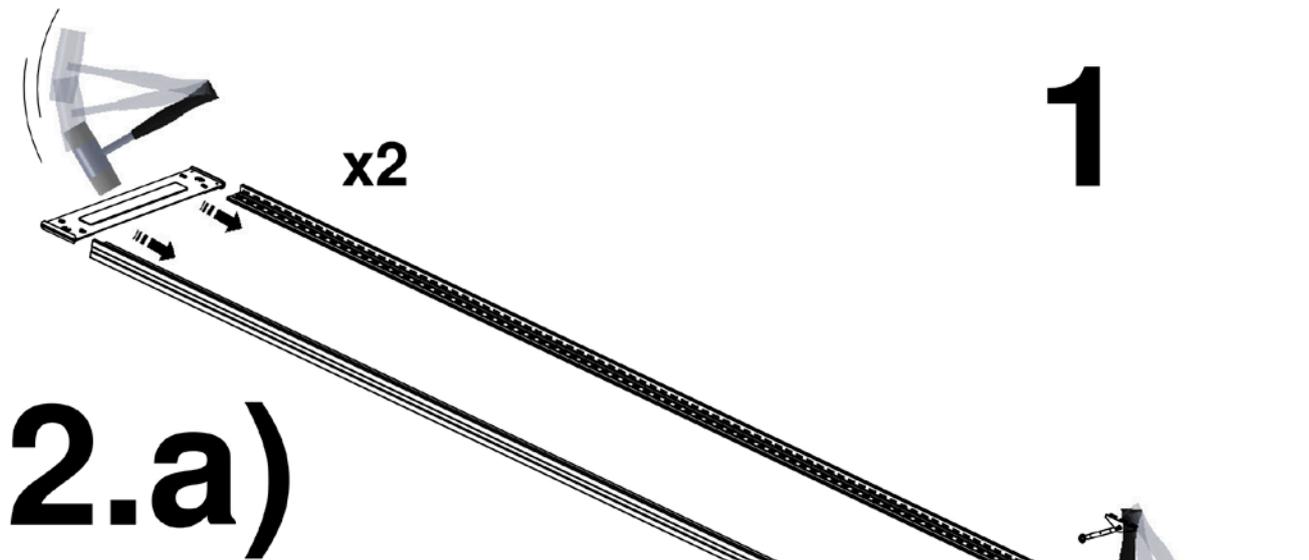
x4



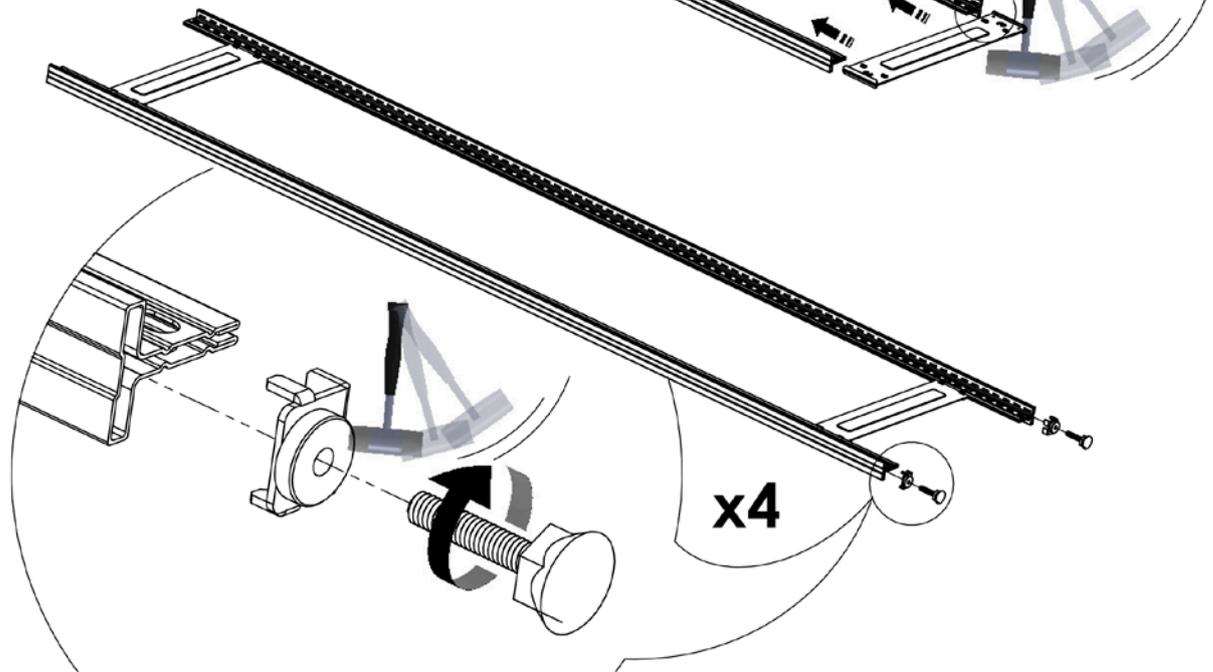
x4



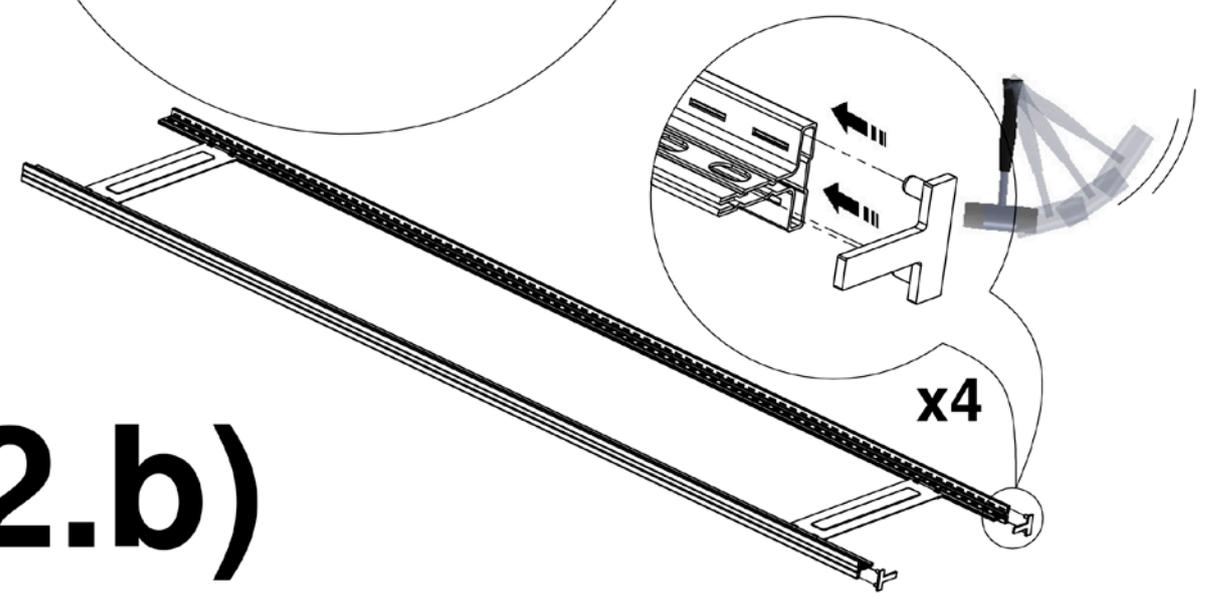
x4



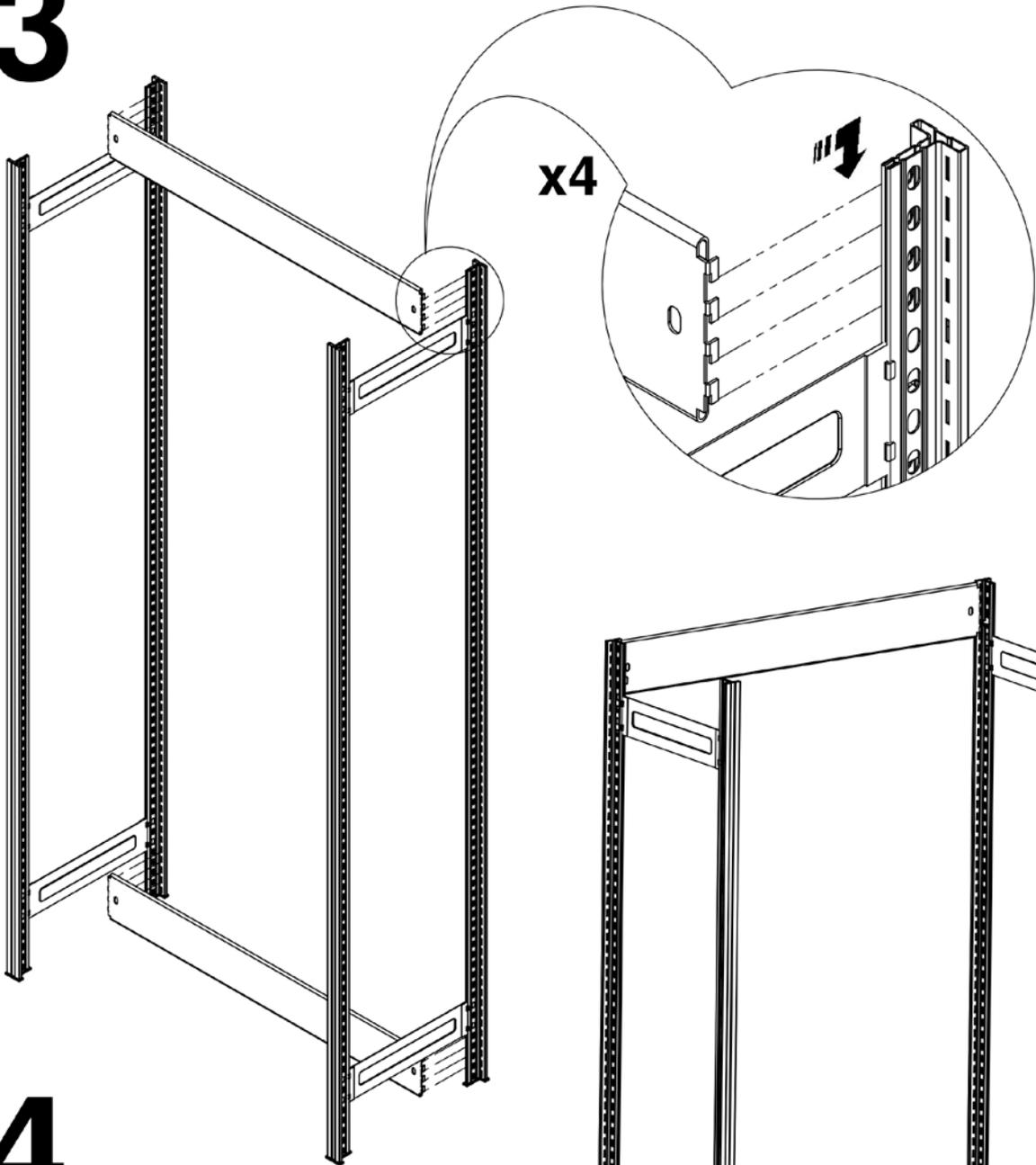
2.a)



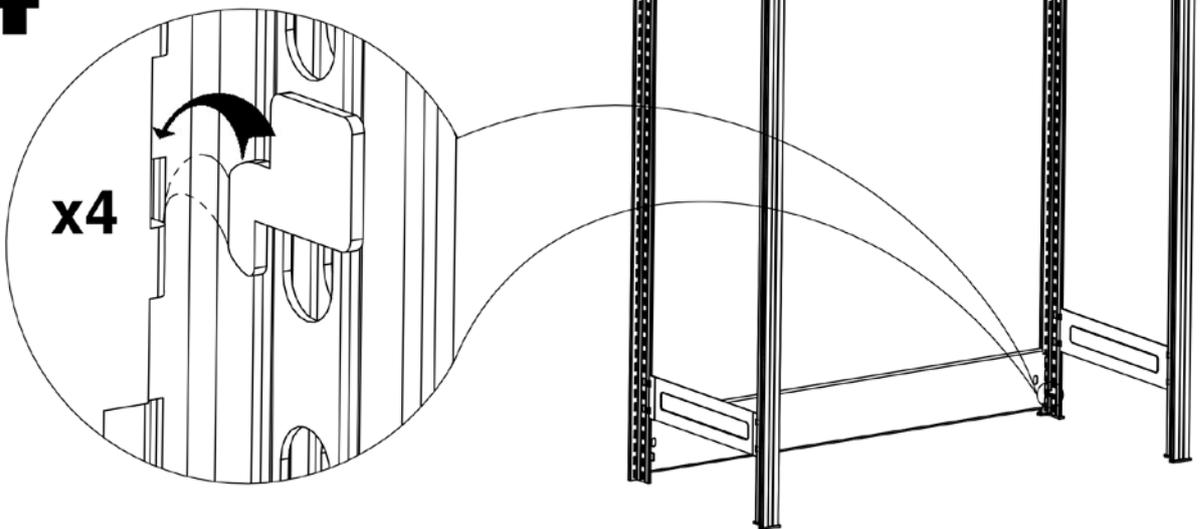
2.b)



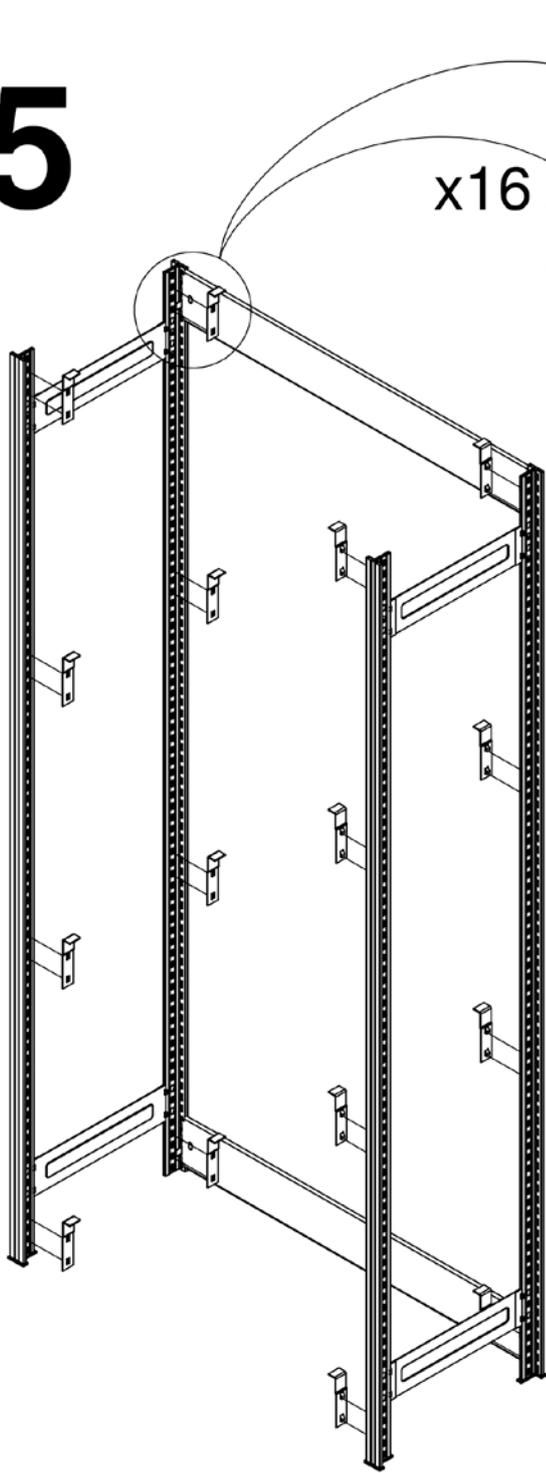
3



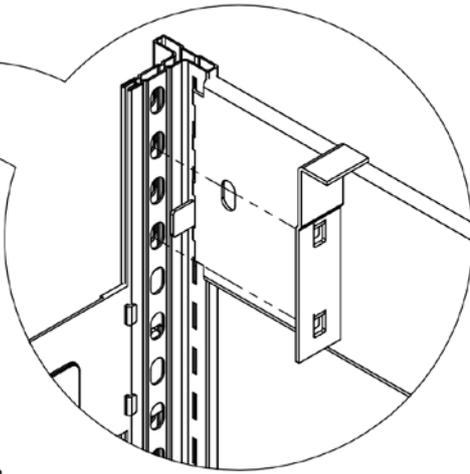
4



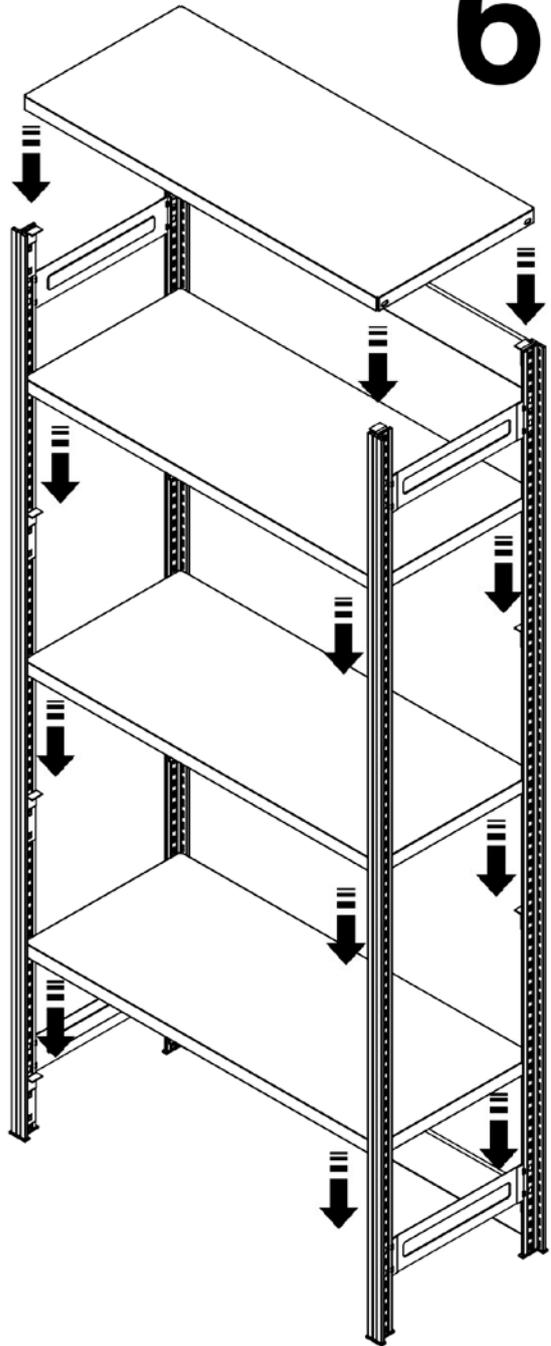
5



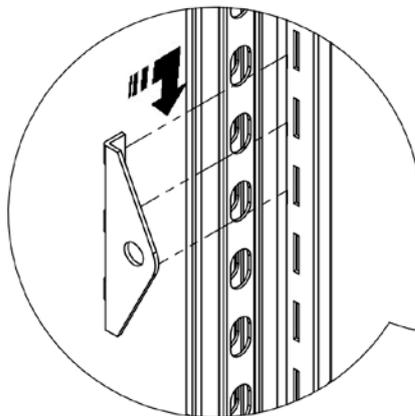
x16



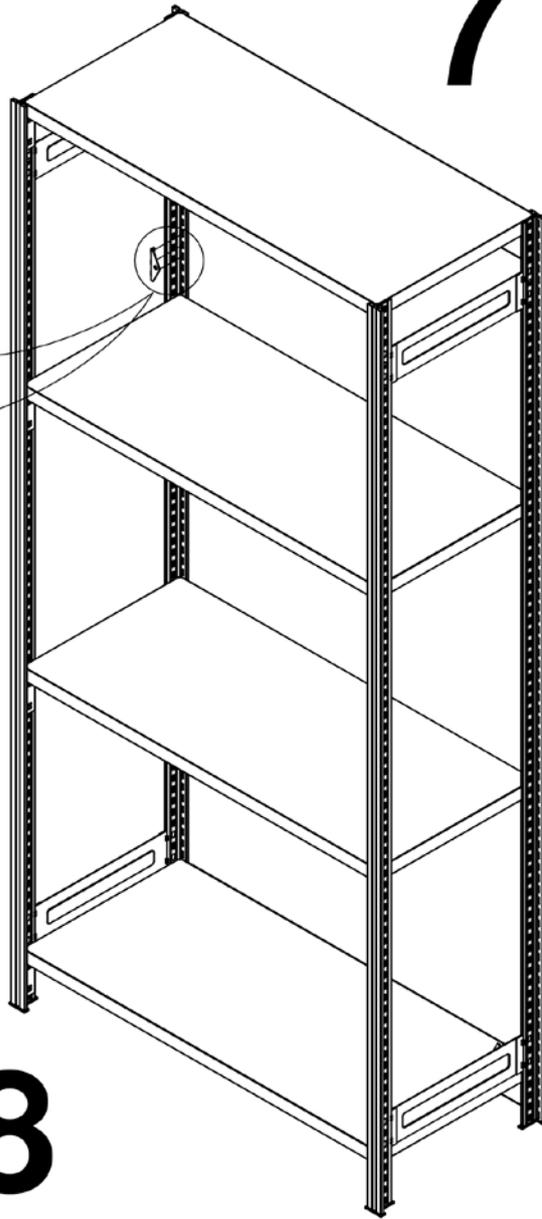
6



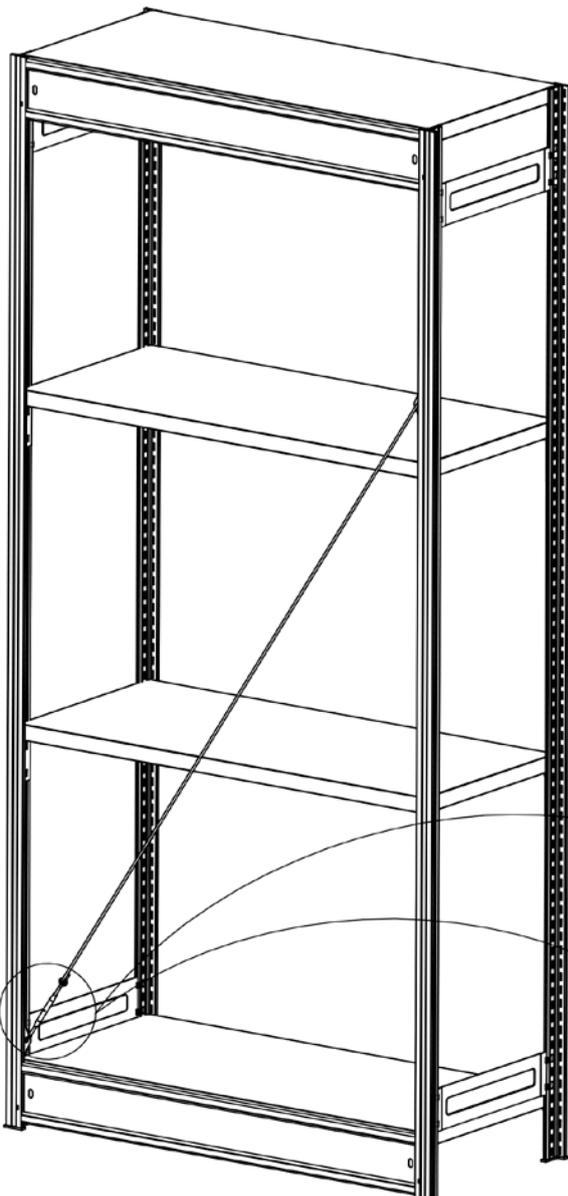
7



x2



8



CARLOS ASTIBIA

Fundada en 1963, inició su actividad en la localidad de Sorauren trasladándose en 1975 a sus instalaciones actuales en Mutilva Alta (Navarra).

Desde siempre nuestra actividad ha estado centrada en la **fabricación de estanterías metálicas**, incorporando además un **túnel de pintado integrado a nuestra línea de producción**.

Todo ello nos permite **ofrecer el mejor servicio y una sólida experiencia y profesionalidad**, valores primordiales en el mercado moderno.

No dude en ponerse en contacto con nosotros. Gustosamente atenderemos su demanda.



Camino de Labiano, nº 36
31192 Mutilva Alta (Navarra)
Tel.: 948 23 01 80
www.astibia.com