



**carlosastibia**

Fabricación integral de muebles metálicos

· · · · ·  
· · · · ·  
· · · · ·  
· · · · ·  
· · · · ·  
· · · · ·  
· · · · ·

# Catálogo técnico estantería Comercio



# ESTANTERÍAS PARA TODO TIPO DE COMERCIO



## ESTANTERÍA COMERCIO

Carlos Astibia ofrece la solución personalizada para cada caso, ya sea en pequeña o gran superficie, adaptándonos a cualquier entorno arquitectónico.

El estudiado diseño de este tipo de estantería las hace muy indicadas para los diversos sectores del comercio como; Ferretería,

Alimentación, Librería, Farmacia, Áreas de servicio, Perfumería, etc.

En nuestra condición de fabricantes integrales, ofrecemos la más variada y amplia gama de combinaciones de color que cada instalación pueda requerir.

Todos los componentes de nuestras estanterías de comercio están fabricadas en acero de primerísima calidad con un riguroso control de calidad y acabados con pintura en polvo de gran resistencia al uso y la vejez.

**Bandejas y guías  
disponibles en  
acero inoxidable.**



## MATERIALES UTILIZADOS

Los materiales utilizados en la fabricación de la estantería de comercio, son los siguientes:

### **Puntal perforado:**

El puntal de la estantería de Comercio está fabricado en tubo 70x30 mm de espesor 2,5 mm. El tubo es perforado en una punzonadora de tubo automática, para garantizar las dimensiones del perfil (paso, longitud,...)

### **Bandejas:**

Las bandejas de la estantería de Comercio están fabricadas en chapa laminada en frío de primera calidad. El espesor utilizado, dependiendo de la medida de la bandeja, es de 0,8 mm o 1 mm.

### **Brazos bandeja:**

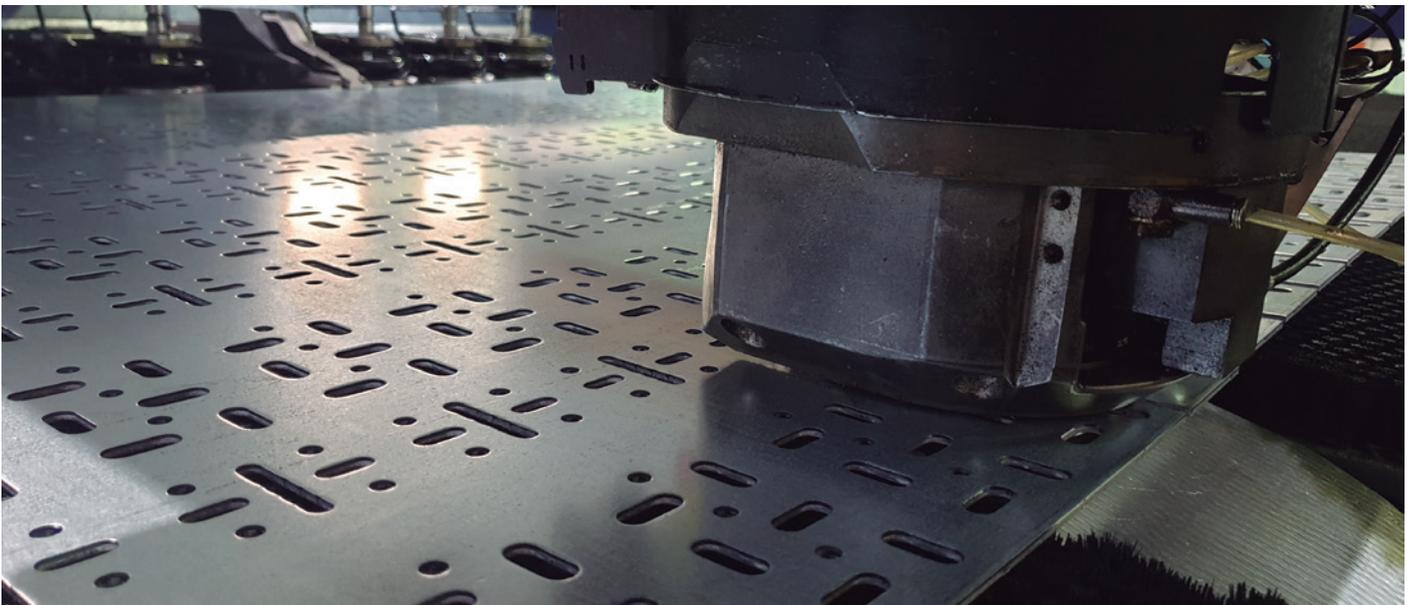
Los soportes para las bandejas de la estantería de Comercio están fabricados con chapa de espesor 2 mm para bandejas de hasta 400 mm de fondo, y de 2,5 mm para bandejas de mayor profundidad.

### **Bases:**

Las bases de la estantería de comercio están fabricadas en prensa, con un diseño exclusivo de Carlos Astibia, en espesor de chapa de 1,5 mm.

### **Paneles traseros:**

Los paneles traseros están fabricados en chapa de espesor 0,8 mm en el caso de paneles lisos, 1,2 mm en los paneles perforados con agujero redondo y 1,5 mm en los paneles perforados con agujero rasgado.



## PROCESO DE FABRICACIÓN

### Corte y mecanizado

Para la fabricación del puntal se utiliza un sistema de punzonado automático que garantiza la repetición de las piezas fabricadas.

Para el mecanizado de las bandejas, respaldos y demás accesorios se utilizan cizallas y punzonadoras con control numérico de última generación.

En el plegado de las bandejas, respaldos y demás accesorios contamos con plegadoras con control numérico y software asistido por ordenador de primera calidad.

### Pintado

El pintado de todo el material que se fabrica en Carlos Astibia s.a. es sometido al siguiente tratamiento:

#### 1-

Túnel de desengrase nanocerámico a 50°C y un Ph entre 4,5 y 5. El control del Ph del baño es controlado automáticamente mediante un Phmetro y 3 bombas automáticas, que dosifican jabón, producto y corrector en la dosis adecuada para mantener constantes los valores.

Además de esto, se hacen 3 controles diarios manuales para comprobar que todo funciona correctamente. Con esto garantizamos la homogeneidad en el tratamiento de todo nuestro material.

Más tarde, el material pasa por un prelavados con agua osmotizada y un último lavado con agua osmotizada con un pasivado que le da a la pieza una mejor resistencia a la corrosión.

Finalmente, las piezas se secan en un horno a 120°C para la posterior aplicación de la pintura.



#### 2-

El proceso de pintura se realiza con 6 pistolas automáticas, con pintura en polvo epoxi-poliéster por aplicación electrostática. Es una cabina de pintado de última generación, con cambio de color automático, lo cual garantiza el cambio de color rápido sin contaminaciones.

Para los rincones de las bandejas, se disponen de 2 pistolas manuales para insistir en las zonas más problemáticas.

Posteriormente, la pintura polimeriza en un horno a 180°C durante 15 minutos, quedando el material preparado para su embalaje.

## RELACIÓN DE PIEZAS



Poste 70x30x2,5



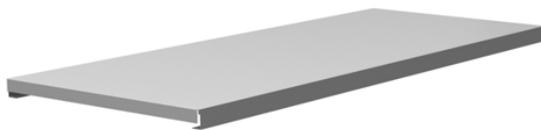
Perfil U 30x30x2



Zócalo



Seguro de Zócalo



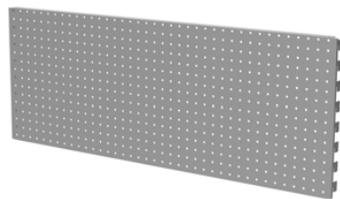
Bandeja



Brazo Bandeja



Respaldo Liso



Respaldo Perforado



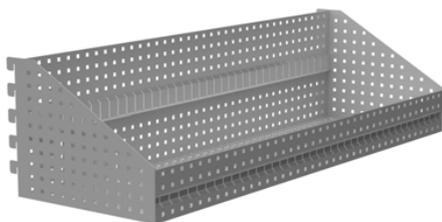
Cajón con Ruedas



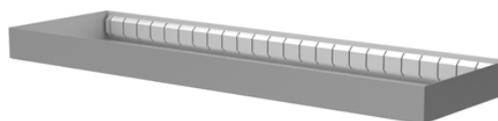
Cierre de Zócalo



Barra de Carga



Cesta Chapa Perforada



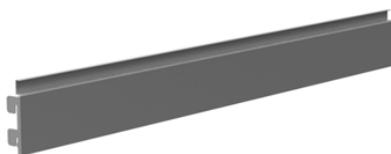
Juego Separador para bandeja



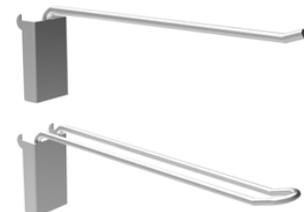
Separador desplazable



Frente y lateral Varilla



Trasera de lamas



Ganchos

A la estantería de Comercio se le pueden acoplar muchos más accesorios, como pantallas luminosas, ganchos, tarjeteros, laterales, puertas vitrina, etc...

## MEDIDAS ESTÁNDAR

### Perfil 70x30x2,5

Los perfiles se fabrican en 2480, 2280, 1980, 1480 y 1280 mm.

Para medidas especiales se partirá de la medida inmediatamente superior.

### Perfil U 30x30x2

Los perfiles U se fabrican en 3, 2,5 y 2 metros.

Para medidas especiales se partirá de la medida inmediatamente superior.

### Zócalos

Las medidas estándar de las bases son 300, 400, 500 y 600 mm, pudiendo ser de 3 alturas, 280, 230. Disponemos de una base baja de 180 mm. con montaje similar que permite tener bases de 350, 450 y 550 mm.

### Bandejas

Tabla aproximada de Cargas

	Anchura			
	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm
Longitud				
800 mm	85 Kg	80 Kg	70 Kg	70 Kg
900 mm	85 Kg	80 Kg	70 Kg	70 Kg
1000 mm	85 Kg	80 Kg	70 Kg	70 Kg
1100 mm	120 Kg	120 Kg	110 Kg	110 Kg
1200 mm	120 Kg	120 Kg	110 Kg	110 Kg
1300 mm	120 Kg	120 Kg	110 Kg	110 Kg

Para bandejas de:

- Hasta 1000 mm de longitud y 400 mm de fondo: espesor 0,8 mm.
- Más de 1000 mm de longitud y 400 mm de fondo: espesor 1 mm.
- Más de 1000 mm de longitud y 500 mm de fondo se coloca un refuerzo.

Se puede reforzar cualquier medida de bandeja.



# INSTRUCCIONES DE MONTAJE

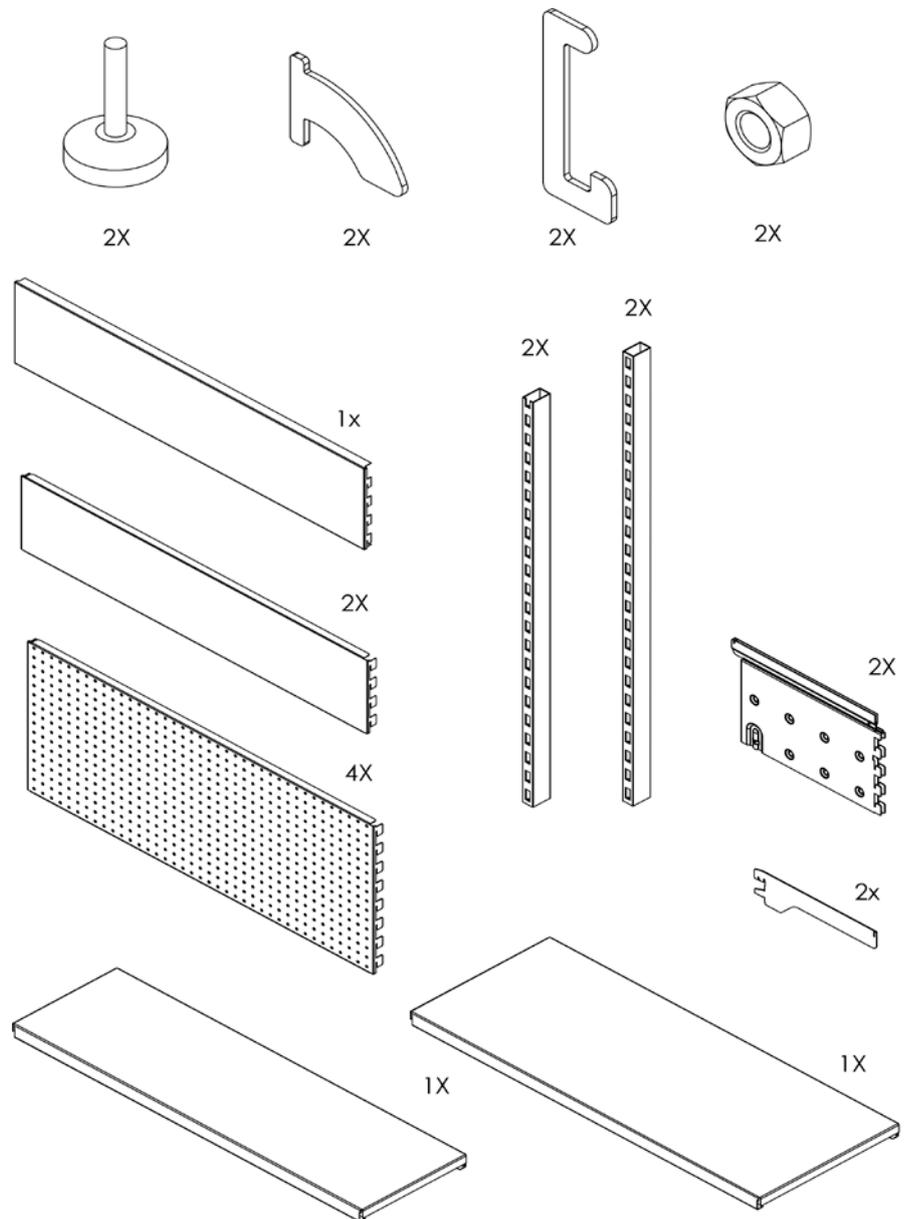
## Montaje del Zócalo

Es imprescindible colocar la pieza de seguro del zócalo adjunta. De ella dependerá la estabilidad de la estantería o expositor.

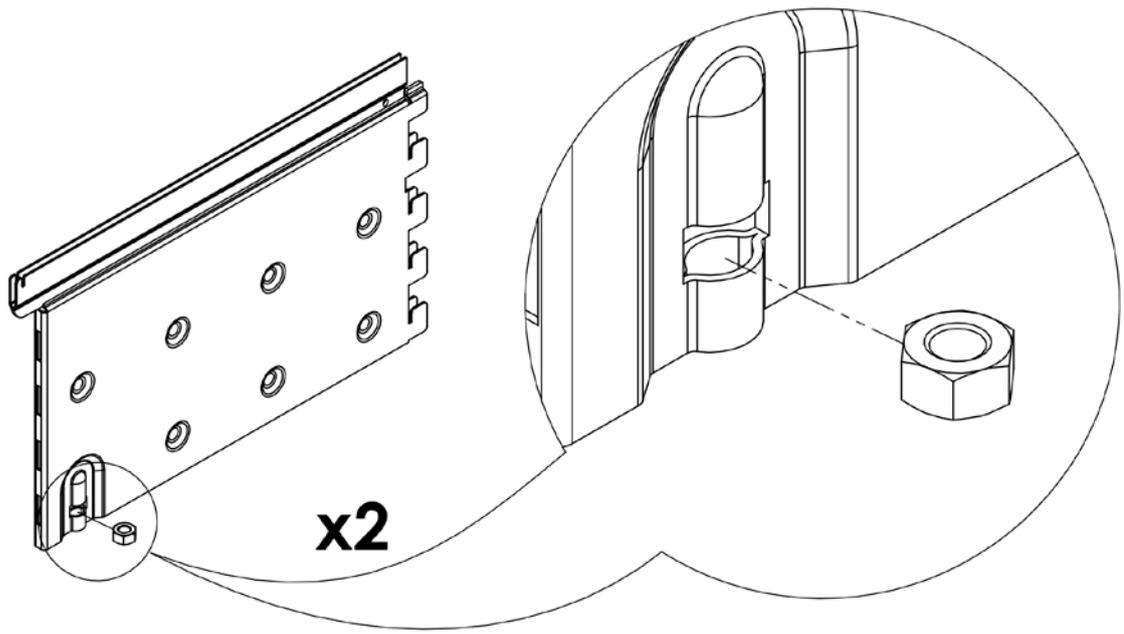
Para su sencilla colocación, siga las instrucciones de las figuras explicativas. Carlos Astibia declina toda responsabilidad por posibles daños o desperfectos que se pudieran derivar, de una incorrecta o no instalación, del citado dispositivo.

## Montaje resto estantería

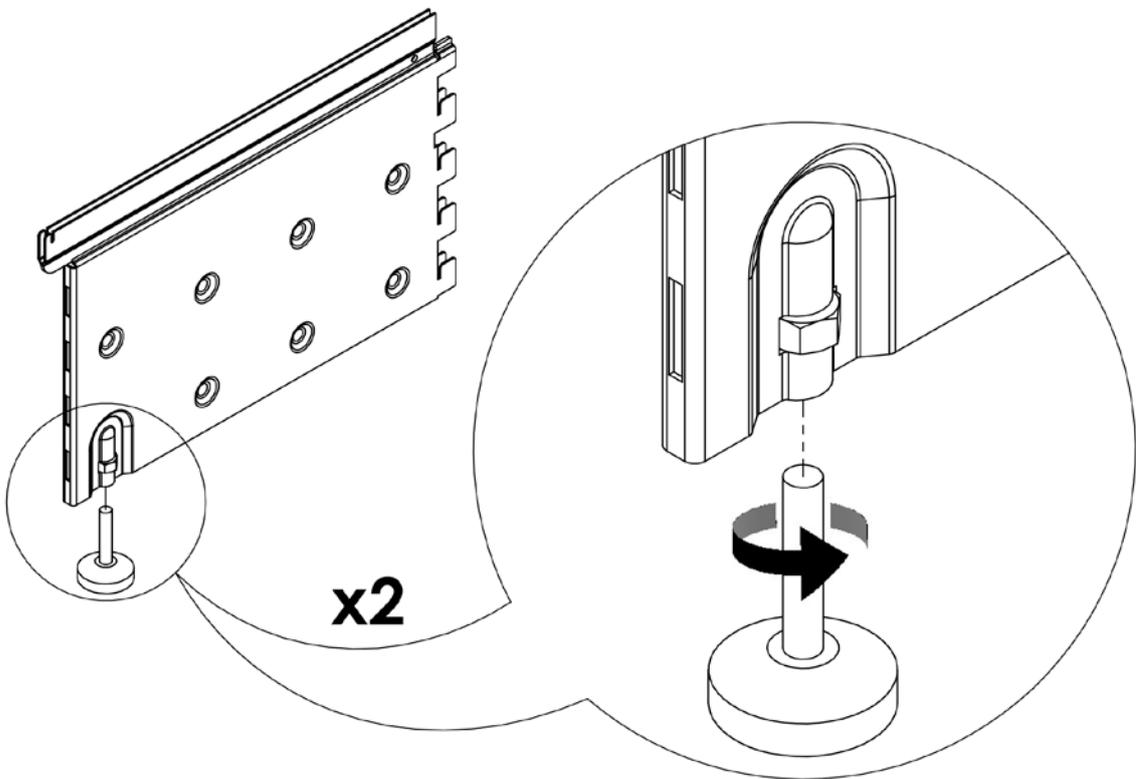
Una vez colocados los zócalos en los postes, basta con unir los 2 postes con un respaldo, y la bandeja inferior de la base. Una vez colocado esto, se colocan el resto de los respaldos (lisos o perforados) en el orden deseado.



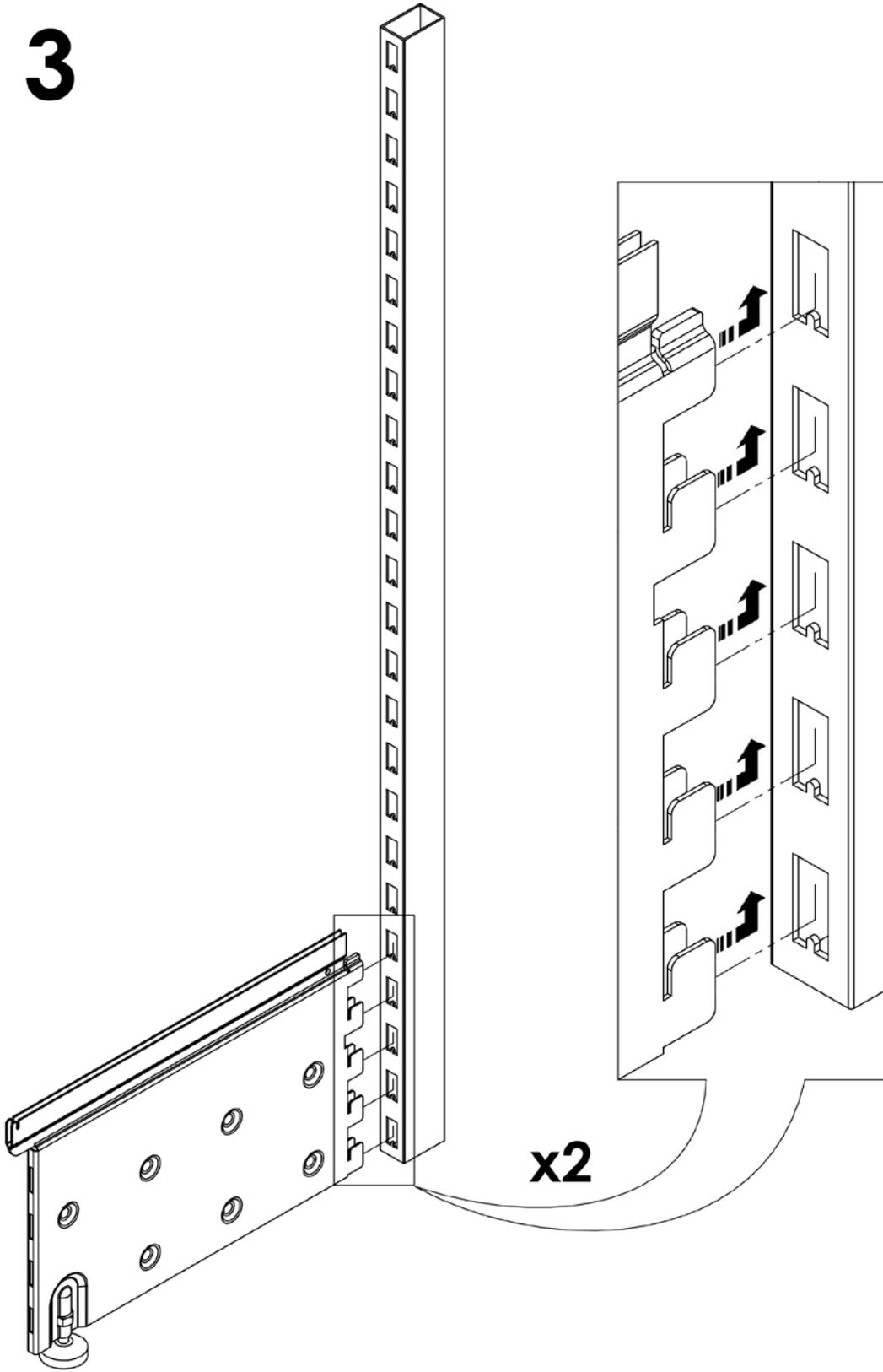
**1**



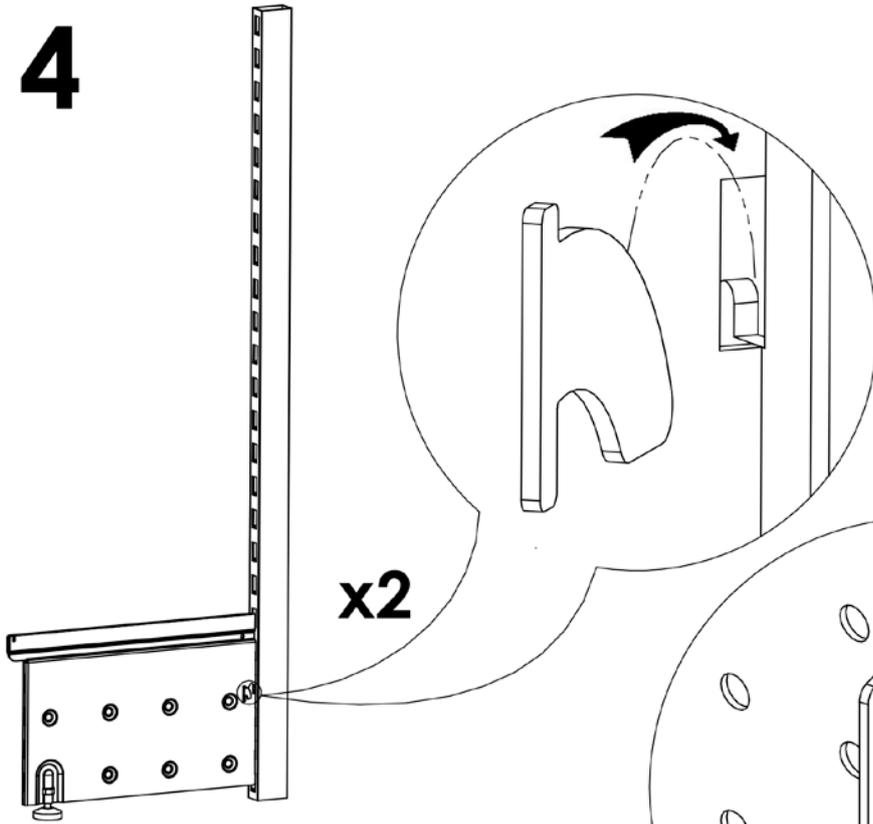
**2**



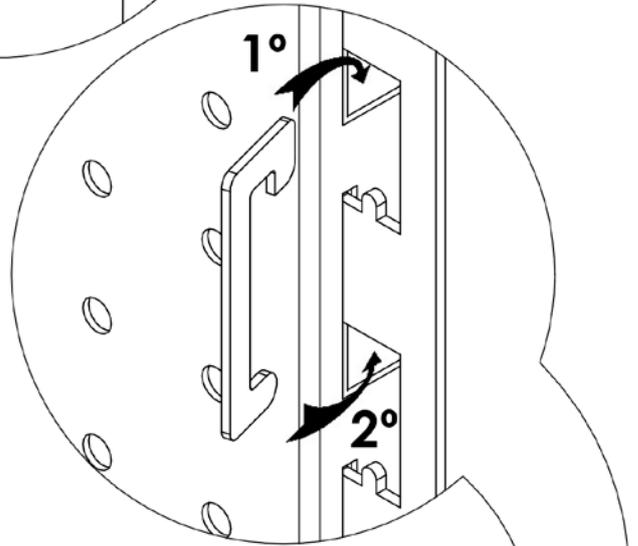
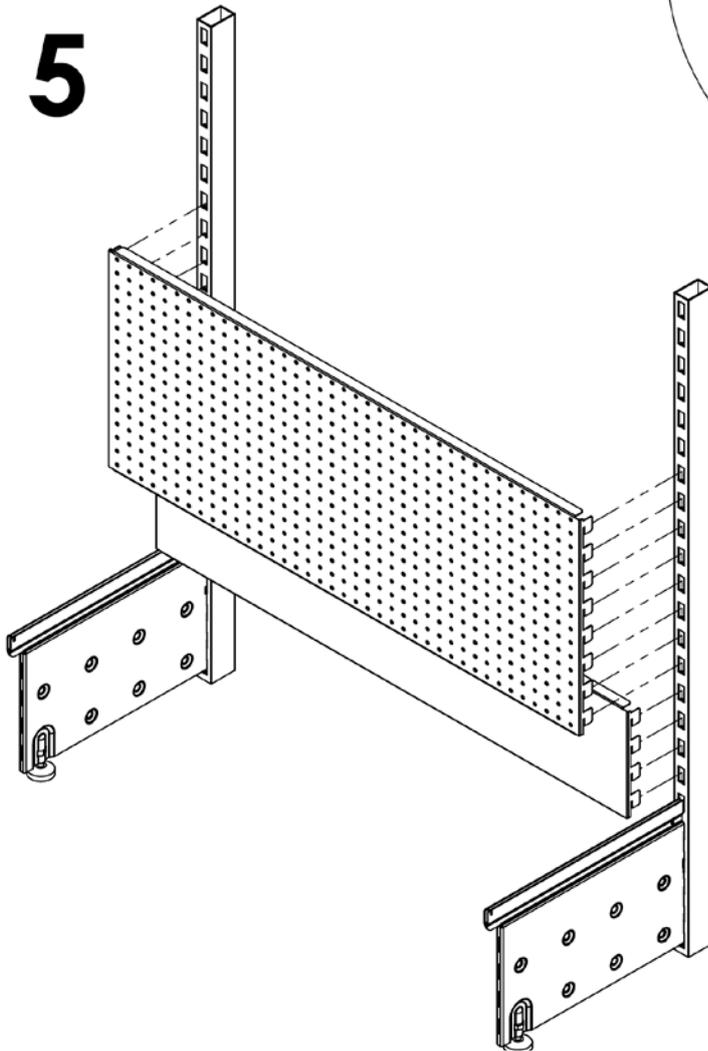
**3**



4

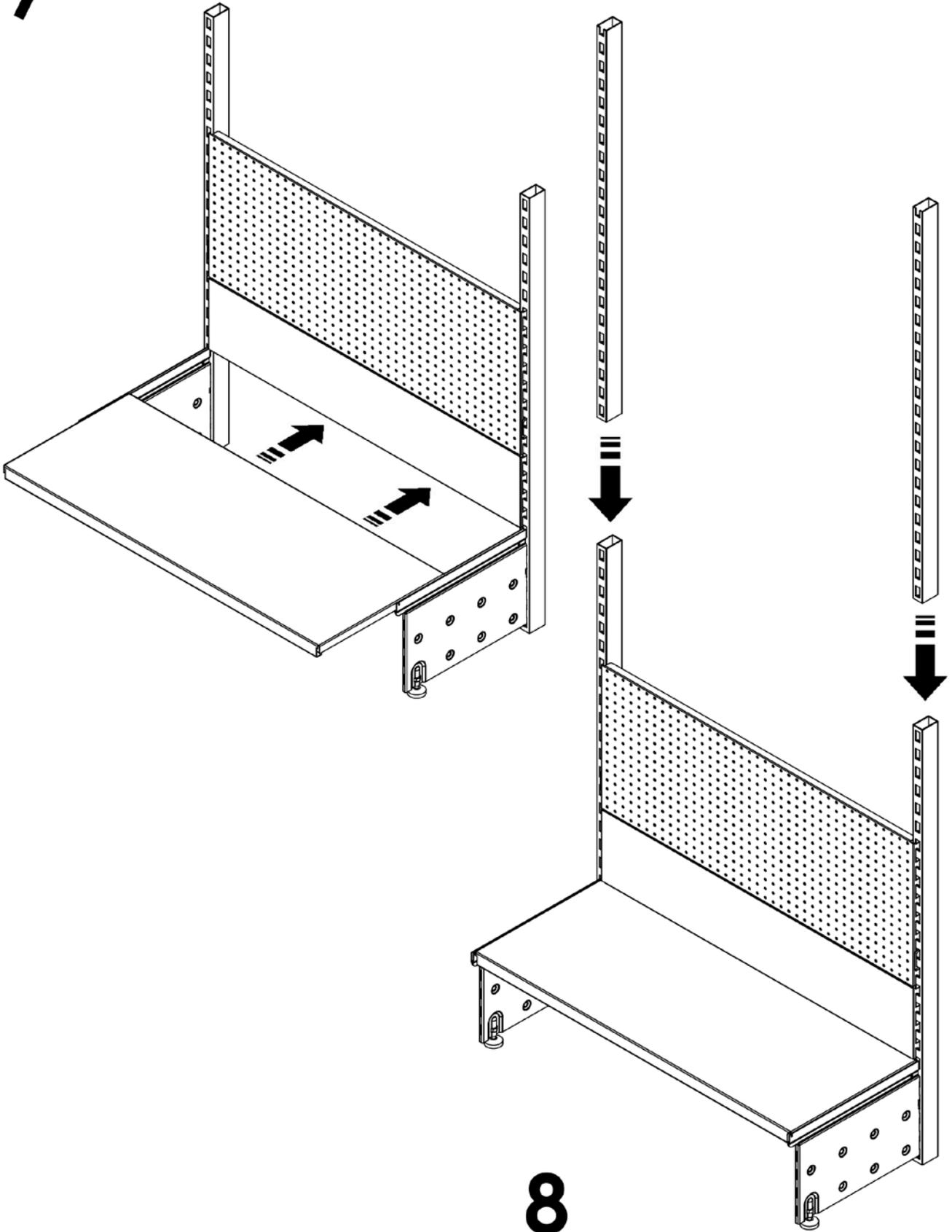


5

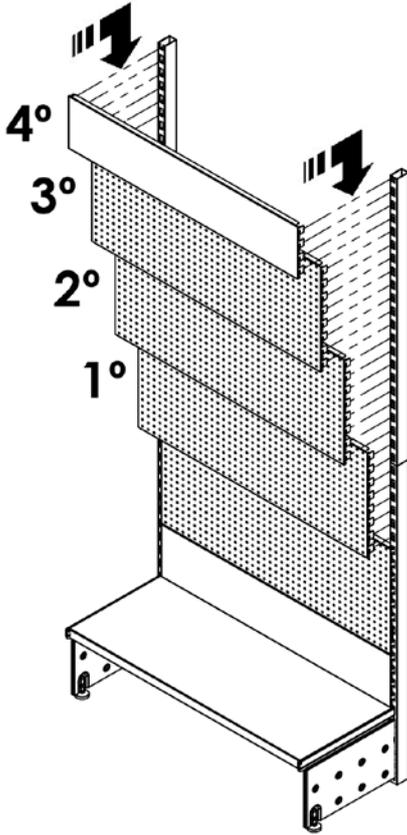


6

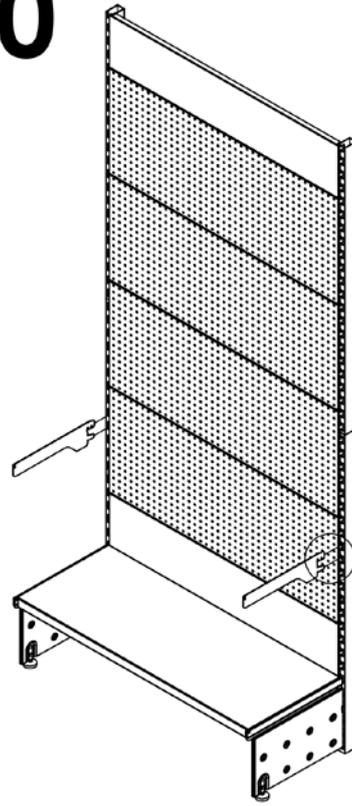
7



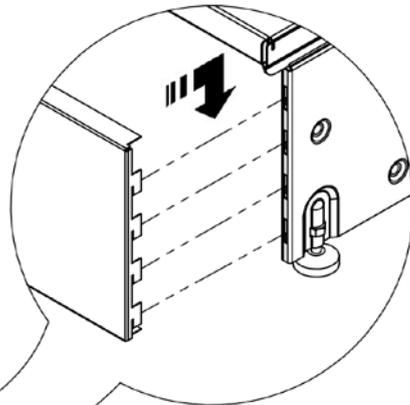
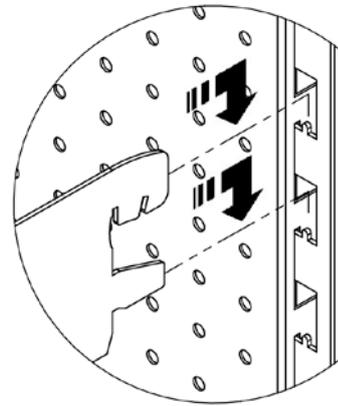
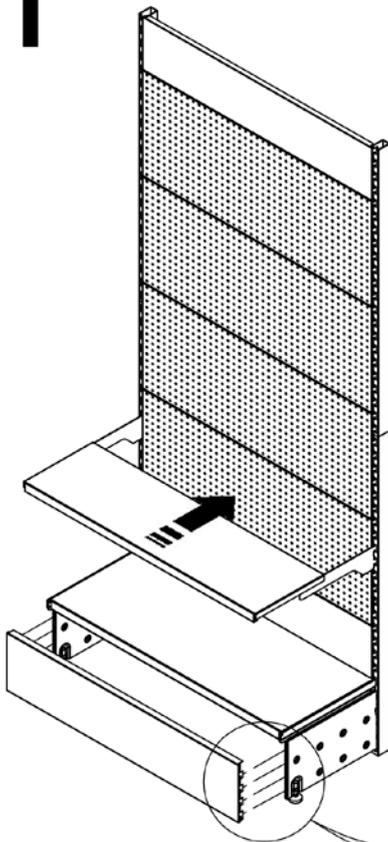
9



10



11



# CARLOS ASTIBIA

Fundada en 1963, inició su actividad en la localidad de Sorauren trasladándose en 1975 a sus instalaciones actuales en Mutilva Alta (Navarra).

Desde siempre nuestra actividad ha estado centrada en la **fabricación de estanterías metálicas**, incorporando además un **túnel de pintado integrado a nuestra línea de producción**.

Todo ello nos permite **ofrecer el mejor servicio y una sólida experiencia y profesionalidad**, valores primordiales en el mercado moderno.

No dude en ponerse en contacto con nosotros. Gustosamente atenderemos su demanda.



Camino de Labiano, nº 36  
31192 Mutilva Alta (Navarra)  
Tel.: 948 23 01 80  
[www.astibia.com](http://www.astibia.com)