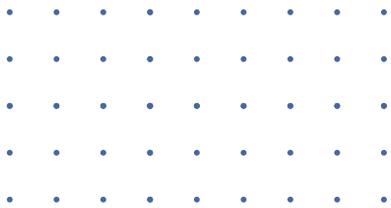




# carlosastibia

Fabricación integral  
de muebles metálicos



# CARLOS ASTIBIA

Fundada en 1963, inició su actividad en la localidad de Sorauren trasladándose en 1975 a sus instalaciones actuales en Mutilva Alta (Navarra).

Desde siempre nuestra actividad ha estado centrada en la **fabricación de estanterías metálicas**, incorporando además un **túnel de pintado integrado a nuestra línea de producción**.

Todo ello nos permite **ofrecer el mejor servicio y una sólida experiencia y profesionalidad**, valores primordiales en el mercado moderno.

No dude en ponerse en contacto con nosotros. Gustosamente atenderemos su demanda.





**ESTANTERÍAS**



**EXPOSITORES**



**CHAPA Y PINTURA**

# ESTANTERÍAS PARA TODO TIPO DE COMERCIO



## ESTANTERÍA COMERCIO

Carlos Astibia ofrece la solución personalizada para cada caso, ya sea en pequeña o gran superficie, adaptándonos a cualquier entorno arquitectónico.

El estudiado diseño de este tipo de estantería las hace muy indicadas para los diversos sectores del comercio como; Ferretería,

Alimentación, Librería, Farmacia, Áreas de servicio, Perfumería, etc.

En nuestra condición de fabricantes integrales, ofrecemos la más variada y amplia gama de combinaciones de color que cada instalación pueda requerir.

Todas las partes de nuestras estanterías de comercio están fabricadas en acero de primerísima calidad con un riguroso control de calidad y acabados con pintura en polvo de gran resistencia al uso y la vejez.

Bandejas y guías disponibles en acero inoxidable.



## ESTANTERÍA PERFIL “T”

Estantería construida y pensada para todo tipo de almacenes, de fácil montaje, sin tornillos, mejorando sensiblemente el aspecto de la misma respecto a otros tipos de estanterías metálicas.

Este tipo de estantería cuenta con la opción de colocar los fondos y laterales de la misma con chapa, así como un juego de puertas para crear un armario metálico.

Mueble con gran capacidad, con posibilidad de colocar cajones y baldas con separadores.



## ESTANTERÍAS ALMACÉN ANGULO RANURADO

Por su versatilidad y múltiples aplicaciones las estanterías de ángulo ranurado constituyen una opción insustituible en los sectores industrial y doméstico.

---

Los elementos que integran cada estantería están fabricados con chapa de acero de primera calidad.

Fabricamos gran cantidad de medidas, reforzando la bandeja si es necesario. El angular es de 40x40 mm, y partimos de longitudes de

2,25 y 3 metros, pudiendo cortar a cualquier medida. Los angulares tienen un espesor de 1.8 mm y las bandejas de 0,8 o 1 mm dependiendo de la medida, lo que hace que nuestro material sea garantía de fortaleza y resistencia.

También disponible en  
acero Inoxidable



## ESTANTERÍAS MÓVILES

Las estanterías móviles son las más indicadas para sacar el máximo provecho a tu almacén. Se pueden hacer con varios modelos de estanterías.

## ENTREPLANTAS

Carlos Astibia completa tu almacén de media carga o ranurado con entreplantas hechas a medida.

## TAQUILLAS

Consulta modelos y medidas entre una gran variedad de taquillas y bancos de vestuario.

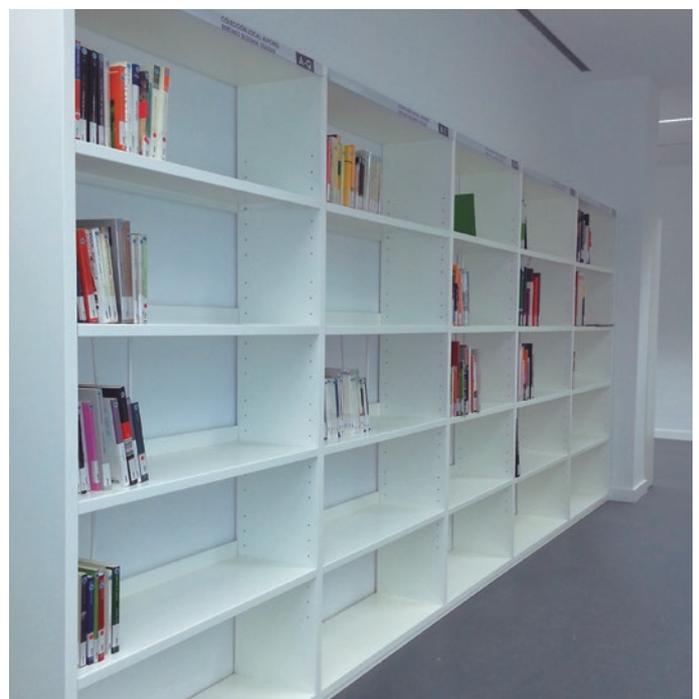


## ESTANTERIA CON LAMAS DE ALUMINIO

Este modelo fusiona la solidez de la estructura metálica y la elegancia de la madera y el aluminio. Tiene la posibilidad de colocar bandeja metálica o de madera y ganchos para exponer el producto.

## ESTANTERÍA CON LATERAL DE MADERA

Este tipo de estanterías, debido a los materiales con los que se ha construido, es ideal para todo tipo de oficinas. Gran facilidad para colocar baldas a distintas alturas gracias a sus laterales perforados.



ESTANTERÍAS DE  
PALETIZACIÓN Y MEDIA CARGA

Carlos Astibia te suministra estanterías de paletización y media carga para completar tu negocio.



# EXPOSITORES

## EXPOSITORES

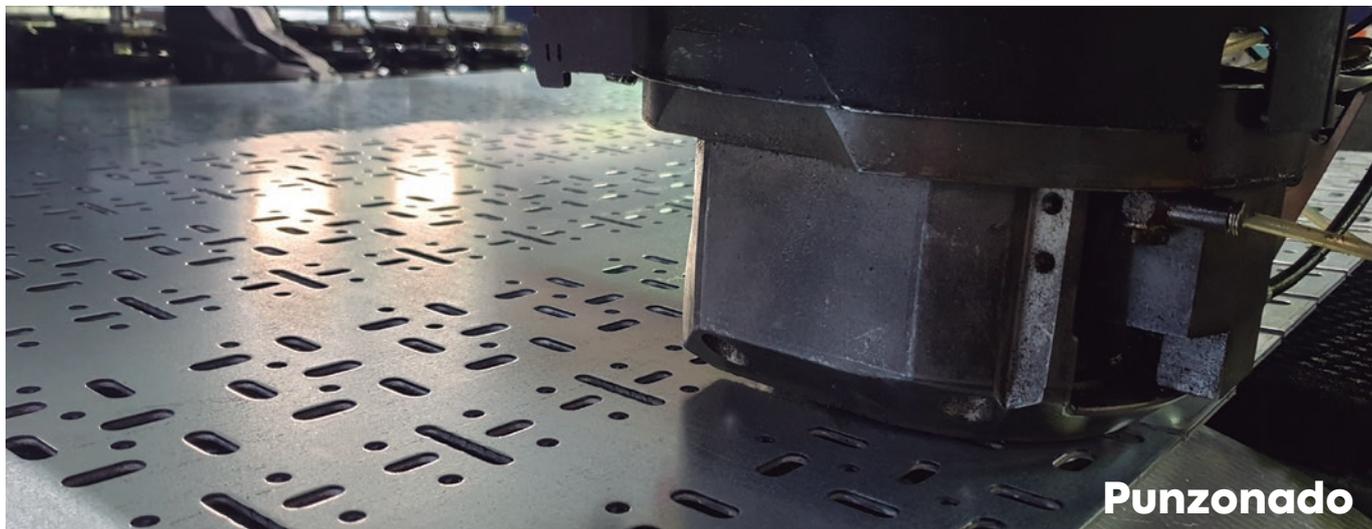
En Carlos Astibia fabricamos diferentes modelos y formatos destinados en principio a entornos que requieran una presentación y pulcritud fuera de lo habitual: laboratorios, centros de salud, consultas de médicos, hostelería, alimentación, etc.

Cada producto a exponer requiere un planteamiento diferente en cuanto a forma, material y color del expositor.

Conjugando necesariamente originalidad, practicidad, imagen y atractivo final. Nuestro departamento de diseño estudiará la solución más idónea y eficiente para exponer sus productos.



# SERVICIO INTEGRAL EN TRABAJOS DE CHAPA Y VARILLA A TERCEROS



**Punzonado**



**Plegado**



**Soldadura**

# CHAPA

## FABRICACIÓN DE PIEZAS EN CHAPA

Nuestra planta de fabricación cuenta con la última generación en máquinas para el tratamiento de la chapa.

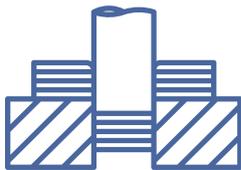
Esta moderna tecnología, junto a la preparación de nuestros operadores, nos permiten poner a su disposición nuestros servicios de punzonado y plegado de chapa con el máximo grado de eficiencia.

No dude en consultar cualquiera que sea su necesidad de fabricación a nuestro departamento técnico.



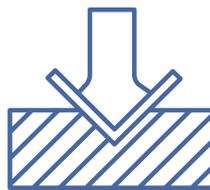
## CURVADO DE VARILLA

Carlos Astibia dispone de maquinaria CNC para plegar varilla desde 3 mm hasta 8 mm de diámetro disponiendo de diferentes utillajes para conseguir una gran cantidad de terminaciones.



### Punzonado

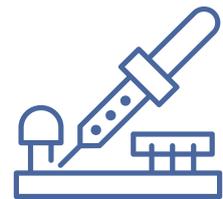
Con maquinaria de última generación punzamos chapas desde 0,8 mm hasta 3 mm de espesor, y de hasta 3 metros de longitud.



### Plegado

Con 5 plegadoras y multitud de utillaje, somos capaces de plegar chapas de hasta 3 metros de longitud.

Con maquinaria con CNC y diversos accesorios somos capaces de plegar complicados perfiles.

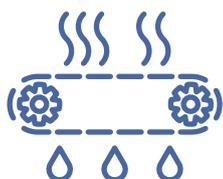


### Soldadura

Disponemos de 3 soldaduras por puntos, 1 soldadura por puntos colgante para acceder a sitios complicados y Soldadura con hilo.

# PINTURA

Nuestro túnel de pintado pone a disposición de empresas y/o fabricantes que lo precisen un servicio de pintura inmediato y de calidad.



## 1. Túnel de desengrase y de secado de humedad:

En primer lugar, las piezas se someten a un proceso de pretratamiento nanocerámico + enjuague + pasivado para prepararlas para su posterior pintado. A continuación, y por un breve espacio de tiempo, las piezas en cadena circulan por el horno de secado a una temperatura de 160°C que las deja perfectamente escurridas y secas para recibir el revestimiento en polvo.



## 3. Horno continuo

El proceso continúa en cadena. Tras veinte minutos, diez de ellos a 200°C, las piezas salen del horno con el brillo, textura y color definitivo y a temperatura ambiente, listas para embalar.



## 2. Cabinas de pintado

Las piezas discurren en cadena por el túnel de pintado donde, por medio de robots, se procede al revestimiento electrostático de cada pieza con pintura en polvo epoxi, epoxi-poliéster o poliéster, según demanda. Contamos con una existencia de más de 200 colores de la carta RAL y también propios especiales, para satisfacer cualquier demanda.



## 4. Control de calidad

Contamos con un sofisticado laboratorio para comprobar el buen acabado del producto final, sometiendo a este a distintas pruebas de adherencia, colorimetría y ensayos de niebla salina para determinar su comportamiento a la corrosión en el tiempo.





**carlosastibia**

Camino de Labiano, nº 36  
31192 Mutilva Alta (Navarra)  
Tel.: 948 23 01 80  
[www.astibia.com](http://www.astibia.com)